

Maverick Valves Manufacturing: betrouwbaarheid voorop bij inrichting nieuwe productiefaciliteit

Het zou een technuten-jongensdroom kunnen zijn. Waar veel ondernemingen in deze tijden moeizaam wikken en wegen alvorens in één enkele nieuwe machine te investeren, kreeg Ted Jansen, Operations Manager van Maverick Valves Manufacturing de verantwoordelijkheid toegeschoven om 'in één keer' een hele fabriekshal in te richten. Voor de nieuwe productiefaciliteit te Schiedam moest een 'state-of-the-art' machinepark worden aangeschaft voor de productie van afsluiters die onder andere in de petrochemische industrie toepassing vinden. Niet minder dan acht Okuma-machines vormen thans de kern van de verspanende afdeling, waar onderdelen in overzichtelijke series met hoge precisie worden vervaardigd.



In de nieuwe verspanende afdeling van Maverick Valves domineren de Okuma-machines

Waarom die 'eenzijdige' keuze voor het Japanse merk? Het is bijna vragen naar de bekende weg. Ted Jansen: "Mijn eenvoudige antwoord is dat Okuma een naam heeft hoog te houden als het om betrouwbaarheid in de dagelijkse productie gaat. We hebben hier redelijk rechttoe-rechtaan draai- en freeswerk, weinig complexe werkstukken, maar die worden veelal wel uit moeilijk verspaanbare materialen vervaardigd: Inconel, Duplex, Superduplex... We zochten storingsongevoelige machines die nauwkeurig verspanen en lang meegaan. Ik heb zelf in verschillende machinefabrieken gewerkt. Dan weet je op een gegeven moment wel welke merken aan die criteria voldoen."

Klant specifieke producten

IPS Group, de moedermaatschappij van Maverick Valves, werd in 1995 opgericht als zuivere handelsonderneming op het gebied van buizen, flenzen, fittingen, appendages en afsluiters voor de petrochemie, energieopwekking en olie & gasindustrie. IPS groeide uit tot een internationale onderneming die naast standaardartikelen ook Klant specifieke producten levert via een wereldwijd netwerk van vestigingen en agenten. Om de verkoop van afsluiters te stroomlijnen werd in 2000 Maverick Valves opgericht. Vooral vanwege de toenemende vraag naar specials - naast commodity's - werd in het najaar van 2012 besloten tot de oprichting van een productiefaciliteit in Schiedam. Jansen: "Allereerst hebben we enkele panden gehuurd voor een deel van de handelsactiviteiten en de productie van afsluiters. Vervolgens ben ik met de aanschaf van een basisprogramma van CNC draai- en freesbanken gestart, waarna de inrichting van de fabriek - volgens een logistieke opzet - begin 2013 voltooid was. Het administratieve voortbrengingsproces gebeurt automatisch, via een koppeling van het CAD-systeem aan ons ERP-systeem."

Korte leveringstijden

Maar met machines alleen begin je nog niet zoveel. Het was geen sinecure om de vakkrachten te vinden om ze te bemanen. Nog steeds is Jansen op zoek naar o.a. een werkplaatschef en CNC-operators. "Je hebt mensen nodig met specifieke expertise, bijvoorbeeld CNC-draaiers die aan de machine kunnen programmeren." Unique selling point van de nieuwe productievestiging in Schiedam is de productie van klant specifieke, grotere afsluiters met korte doorlooptijden in moeilijk verspaanbare materialen. Door het gehele productieproces, met inbegrip van oppervlaktebehandelingen en testen, in eigen huis uit te voeren, kan Maverick Valves Manufacturing zijn internationale Klanten zeer korte leveringstijden bieden. Dat is van belang, want afsluiters vormen vaak kritische onderdelen van complete installaties en klanten hebben een hekel aan oplopende stilstandstijden. Het bedrijf beschikt over een gerobotiseerd lassysteem



Ted Jansen (l.) en een operator bij de Okuma Multus B400 II, waarmee onderdelen compleet kunnen worden bewerkt

voor het aanbrengen van slijtvaste en clad-lagen, over cabines voor stralen en coaten en over faciliteiten voor bijvoorbeeld cryogene en fire safe-testen. "Vanaf engineering tot after-sales beheersen we het gehele proces," zegt Jansen. "Dat geeft tijdswinst en zo bouw je ook veel interne deskundigheid op."

Bij een dergelijk van begin tot eind gestroomlijnd productieproces vormen de productiemachines een essentiële schakel. De keuze voor Okuma - uit twee gerenommeerde aanbieders - was daarnaast ingegeven door de relatief korte tijd die beschikbaar was voor de inrichting. Gelderblom was in staat om de door Jansen c.s. gemaakte selectie van draaimachines (LB3000 EX, LB 4000 EX, LB 35II, LB45II en Genos), horizontale freesmachine met palletwisselaar (MA-600HIII), verticale draaibank (V80R) en multitasking-machine (Multus B 400) binnen een half jaar te leveren. Al deze machines zijn, voor zo-

structie, sensor- en besturingstechniek met als doel het verhogen van de thermische stabiliteit en daarmee het garanderen van de precisie binnen nauwe grenzen. Het botsingsbeschermingssysteem CAS reduceert de insteltijden drastisch, vooral bij complexe bewerkingen. Machining Navi is een samenstel van operator-ondersteunende voorzieningen die zijn gericht op het onderdrukken van trillingen.

Voordelen

Met de order was een bedrag van ruim twee miljoen euro gemoeid. In november 2012 vond de bestelling plaats, de laatste machine werd in mei 2013, een maand voor de opening, geleverd. Jansen: "Het betrekken van het overgrote deel van de machines van één merk levert verschillende voordelen op. Je hebt één aanspreekpunt, de logistiek - denk aan reserve-onderdelen - blijft overzichtelijk en de medewerkers moeten zich niet slechts één type besturing vertrouwd ma-



Het horizontale bewerkingscentrum Okuma MA-600HIII

ken. Dit zijn algemene punten; speciaal voor de Okuma-machines vonden wij een belangrijk pluspunt dat men over een eigen spindelrevisie-afdeling in Duitsland beschikt. Ik wil ook de goede relatie met importeur Gelderblom niet onvermeld laten. Die kwam bijvoorbeeld tot uiting bij het transport en de inbedrijfstelling van de machines en de training van een zestal operators."

TFC is een combinatie van machinecon-

ver van toepassing, voorzien van één of meer van de typische Okuma-technologieën: het Thermo Friendly Concept (TFC), het Collision Avoidance System (CAS) en Machining Navi (MN).

www.maverickvalves.com
www.gelderblom.nl