

ADVERTORIAL

OKUMA GEBRUIKERS VALLEN IN DE PRIJZEN

HEEFT U EEN OKUMA IN DIENST?

In de Benelux staan er ruim 1.500 Okuma machines intensief in gebruik bij diverse ondernemingen. De firma Gelderblom, die reeds 35 jaar fungeert als exclusieve verdeler van Okuma in de Benelux, waarvan reeds zeven jaar exclusief in België, wil graag het precieze aantal machines voor wat de Belgische markt betreft in kaart brengen en looft daarom de firma's die hun Okuma machines wensen te registreren.

De Japanse fabrikant Okuma behoort met circa 1.500 machines tot de belangrijkste leveranciers van gereedschapsmachines voor de metaalverwerkende industrie in de Benelux. Okuma dankt deze positie aan innovatieve machineconcepten en de 'degeelijkheid' van de machines; de machines gaan lang mee zonder in te boeten aan precisie. En niet onbelangrijk, de onderneming vond 35 jaar terug met de firma Gelderblom ook een dynamische partner die meedenkt met fabrikant en klant. Zo krijgen nieuwe klanten dankzij het Okuma Single-Source Concept bij aankoop van een machine drie jaar spindelgarantie, zonder enige beperking op het aantal productie-uren.

OSP300-BESTURING

Okuma is wat de besturing betreft een buitenbeentje. In navolging van het OSP200 besturingsstelsel, waarvan de eerste versie in 2000 werd gepresenteerd, lanceert de Japanse machinebouwer met de OSP300 nu de doorontwikkeling van het open besturingsplatform. De besturing werkt op een heel bijzondere manier samen met Windows.

In principe draait de machinebesturing altijd op de achtergrond en kan deze niet beïnvloed worden door wat er in Windows gebeurt. Tegelijkertijd ziet de draaier of frezer op zijn scherm een vertrouwde Windows omgeving waarin tal van features voor de besturing beschikbaar zijn.

STERK IN TECHNIEK

Dat de ingenieurs van Okuma niet stilzitten, is een understatement. Het afgelopen decennium ontwikkelde men drie fundamentele verbeteringen op het gebied van verspanende machine-technologie, die voor bijna het gehele programma zijn doorgevoerd: het Thermo Friendly Concept, het CollisionAvoidance System en MachiningNavi.

• Thermo Friendly Concept

Met het oog op het verhogen van de precisie, lanceerde Okuma het Thermo Friendly Concept (TFC). TFC is een combinatie van machineconstructie, sensor- en besturingstechniek met als doel de thermische instabiliteit door de warmteontwikkeling van machinedelen zoals asaandrijvingen buitenspel te zetten en zo de precisie te garanderen binnen

nauwe grenzen. Door het nauwgezet in kaart brengen van de uitzettingscoëfficiënt van ieder machineonderdeel, kan de besturing realtime correcties uitvoeren, waardoor middels TFC een precisie tussen de 4 en 8 µm kan worden gegarandeerd.

• CollisionAvoidance System

Naast precisie mag ook de efficiëntie niet uit het oog worden verloren. Daarom werd het CollisionAvoidance System (CAS) gelanceerd, een dynamisch systeem dat het risico op botsingen tot niets herleidt, zelfs voor complexe bewerkingen. CAS gebruikt 3D-modellen van werkstukken, gereedschappen, opspanmiddelen, gereedschaps-

revolvers en de losse kop om te anticiperen op botsingen.

• MachiningNavi

Last but not least staat de recente ontwikkeling MachiningNavi (MN) in voor een hogere productiviteit. Deze toepassing helpt de operator om binnen de stabiele, trillingsvrije gebieden in het bewerkingsspectrum de optimale snijcondities te vinden. MachiningNavi bestuurt het extreem ingewikkelde proces om de optimale spijnsnelheid te vinden door de trillingen te analyseren en continu de beste spijnsnelheid te bepalen. Sensoren in de machine detecteren onmiddellijk de condities; na analyse en het nodige rekenwerk wordt de spijnsnelheid automatisch aangepast. Zodra deze sensoren chatter signaleren, verandert de besturing het toerental.



MULTUS B200II

Op de voorbije editie van TechniShow presenteerde Okuma de **Multus B200 II**, een doorontwikkeling van de succesvolle Multus serie, die Okuma enkele jaren terug lanceerde. De Multus 'multitasking'-machines zijn draaimachines voorzien van een zwenkfreeskop, die aanzienlijk sneller instelbaar zijn dan draaimachines met een revolver voorzien van aangedreven gereedschap. Ook de Multus is inmiddels verkrijgbaar in een nieuw design en voorzien van de nieuwe Okuma besturing **OSP-P300**. De machine die op de TechniShow wordt voorgesteld, is voorzien van de nieuwe 'Machining Navi L-g'-functie, die in sterke mate trillingen t.g.v. de bewerking vermijdt. Dankzij het geïntegreerde botsingsbeschermingssysteem (**CAS**) worden de insteltijden, vooral bij complexe onderdelen, drastisch gereduceerd. Het TFC-systeem reduceert thermische afwijkingen tot minder dan 10 µm ook bij temperatuurschommelingen tot 8 °C.

REGISTREER U & KRIJG EEN KOSTELOOS CHECK-UP

OKUMA

• KOSTELOOS GEOMETRIECONTROLE

Gelderblom streeft ernaar om alle Belgische gebruikers van Okuma machines in kaart te brengen. Gelderblom belooft iedere klant die zich meldt met een kosteloze controlebeurt van één Okuma machine naar keuze. Daarnaast krijgt de klant ook advies wat betreft de vervanging van slijtdelen, terwijl ineens ook de geometrie van de machine onder de loep wordt genomen, en daar waar nodig wordt bijgestuurd.

ISCAR

• WIN EEN KOSTELOZE GEREEDSCHAPSET T.W.V. € 2.000

In het verlengde van de actie van Gelderblom looft ook gereedschapsfabrikant Iscar de eigenaar van het oudste, nog actieve, Okuma bewerkingscentrum in België met een kosteloze gereedschapset. (tariefprijs: € 2.000). Een niet miniem geschenk voor een kleine moeite!

Registreren is dus de boodschap,
en dat kan tot 1 juni via www.gelderblom.be



 **Gelderblom**

GELDERBLOM

Krijtersveld 1
2160 Wommelgem
Tel.: 03/353.49.44
Fax: 03/353.49.47
info@gelderblom.be
www.gelderblom.be

ADVERTORIAL

LES UTILISATEURS OKUMA REMPORTE DES PRIX

AVEZ-VOUS UNE OKUMA EN SERVICE ?

Au Benelux, il y a plus de 1.500 machines Okuma en service intensif dans diverses entreprises. La firme Gelderblom, qui est depuis 35 ans déjà le distributeur exclusif d'Okuma au Benelux, dont déjà sept années d'exclusivité en Belgique, souhaite brosse un tableau du nombre de machines en ce qui concerne le marché belge et récompense pour cela les entreprises qui souhaitent enregistrer leurs machines Okuma.

Le fabricant japonais Okuma, avec env. 1.500 machines, fait partie des plus importants fournisseurs de machines-outils pour l'industrie de l'usinage des métaux au Benelux. Okuma doit cette position à des concepts de machine innovateurs et à la 'grande qualité' des machines; ces machines durent longtemps sans que la précision ne faiblisse. Et ce qui est aussi important, c'est que l'entreprise a trouvé il y a 35 ans, avec la firme Gelderblom, un partenaire dynamique qui, avec elle, pense aux clients. P.ex., les nouveaux clients reçoivent à l'achat d'une machine, grâce à l'Okuma Single-Source Concept, trois ans de garantie sur la broche, sans la moindre restriction quant au nombre d'heures de production.

COMMANDE OSP300

Okuma, sur le plan de la commande, est quelque chose d'à part. A l'instar du système d'exploitation OSP200, dont la première version a été présentée en 2000, le fabricant de machines japonais lance, avec l'OSP300, le dernier développement de la plateforme de commande ouverte. La commande collabore ensemble avec Windows

d'une manière très particulière. En principe, la commande de la machine a lieu à l'arrière-plan et ne peut être influencée par ce qui se passe dans Windows. En même temps, le tourneur ou fraiseur voit sur son écran un environnement Windows familier dans lequel de nombreuses fonctions pour la commande sont disponibles.

FORT EN TECHNIQUE

Dire que les ingénieurs d'Okuma ne se reposent pas sur leurs lauriers, c'est un peu un euphémisme à la vérité. Au cours de la décennie écoulée, trois améliorations fondamentales sur le plan de la technologie de la machine d'usinage ont été développées et ont été appliquées dans presque la totalité du programme: le Thermo Friendly Concept, le CollisionAvoidance System et MachiningNavi.

• Thermo Friendly Concept

Avec l'objectif d'augmenter la précision, Okuma a lancé le Thermo Friendly Concept (TFC). Le TFC est une combinaison de construction de machine et de technique de captage et de commande qui a pour objectif de mettre hors course l'instabilité thermique par le contrôle de température d'éléments de

machine comme les entraînements d'axe et de garantir ainsi la précision dans des limites étroites. En brossant précisément le tableau du coefficient de dilatation de chaque élément de machine, la commande peut effectuer des corrections en temps réel, ce par quoi, au moyen du TFC, une précision entre 4 et 8 µm peut être garantie.

• CollisionAvoidance System

Outre la précision, l'efficacité ne peut pas non plus être perdue de vue. C'est pourquoi a été lancé le CollisionAvoidance System (CAS), un système dynamique qui réduit le risque de collision, même pour les usinages complexes. Le CAS fait usage de la modélisation en 3D des pièces, des outillages, du

montage mis en œuvre, des tourelles d'outils et de la contre-poupée pour anticiper les collisions.

• MachiningNavi

Un autre développement, mais non des moindres, le récent MachiningNavi (MN), génère une plus grande productivité. Cette application assiste l'opérateur pour trouver et traiter des plages d'usinage stable et sans vibration pour obtenir des conditions de coupes optimales. MachiningNavi commande le processus compliqué visant à trouver la vitesse de rotation optimale par l'analyse des vibrations et en déterminant en continu la meilleure vitesse de rotation. Les capteurs dans la machine détectent immédiatement les conditions; après l'analyse et le travail de calcul nécessaire, la vitesse de pivotement est automatiquement adaptée. Dès que ces capteurs signalent des vibrations, la commande modifie le nombre de tours.



MULTUS B200II

Lors de la dernière édition de TechniShow, Okuma a présenté la **Multus B200 II**, un développement supplémentaire de la série à succès Multus, lancée il y a quelques années par Okuma. Les machines 'multitasking' Multus sont des machines de tournage dotées d'une tête de fraisage pivotante, qui peuvent être réglées plus vite que les machines de tournage avec une tourelle dotée d'un outillage entraîné. La Multus est entre-temps aussi disponible dans un nouveau design et elle est équipée de la nouvelle commande Okuma **OSP-P300**. La machine qui est présentée à TechniShow, est dotée de la nouvelle fonction '**MachiningNavi L-g**', qui élimine les vibrations à la suite du traitement. Grâce au système de protection anticollision intégré (**CAS**), les temps de réglage, surtout pour les éléments complexes, sont réduits. Le système TFC réduit les écarts thermiques jusqu'à moins de 10 µm, aussi lors de fluctuations de température jusqu'à 8 °C.

ENREGISTREZ-VOUS ET RECEVEZ UN CHECK-UP GRATUITEMENT



• CONTROLE DE GEOMETRIE GRATUITEMENT

Gelderblom veut brosse un tableau des utilisateurs belges de machines Okuma. Gelderblom récompense chaque client qui s'enregistre par un contrôle gratuitement d'une machine Okuma au choix. Le client reçoit aussi des conseils en ce qui concerne le remplacement des pièces sujettes à l'usure, pendant qu'en même temps, la géométrie de la machine est aussi examinée à la loupe, et lorsque nécessaire, est ajustée.



• REMPORTEZ UN JEU D'OUTILLAGE GRATUITEMENT D'UNE VALEUR DE € 2.000

Dans le prolongement de l'action de Gelderblom, le fabricant d'outillage Iscar récompense aussi le propriétaire du plus ancien centre d'usinage Okuma encore actif de Belgique avec un jeu d'outillage gratuitement (prix de tarif: 2.000 euros). Un beau cadeau pour peu d'effort!

N'hésitez donc pas à vous inscrire, vous pouvez le faire jusqu'au 1er juin via www.gelderblom.be.



GELDERBLOM

Krijtersveld 1
2160 Wommelgem
Tél.: 03/353.49.44
Fax: 03/353.49.47
info@gelderblom.be
www.gelderblom.be